

ICS 71.120;83.200
G 95



中华人民共和国国家标准

GB/T 25937—2010

GB/T 25937—2010

子午线轮胎一次法成型机

Radial ply tyre single stage building machine

中华人民共和国
国家标准
子午线轮胎一次法成型机
GB/T 25937—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 17 千字
2011年3月第一版 2011年3月第一次印刷

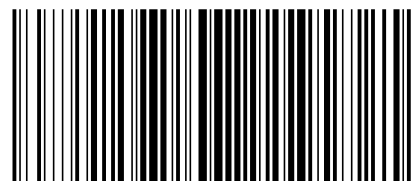
*

书号: 155066·1-41620 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 25937-2010

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会(SAC/TC 71)归口。

本标准负责起草单位:青岛高校软控股份有限公司。

本标准参加起草单位:天津赛象科技股份有限公司、北京橡胶工业研究设计院、福建建阳龙翔科技开发有限公司、益阳新华美机电科技有限公司、桂林橡胶机械厂、中航工业北京航空制造工程研究所、北京恒驰智能科技有限公司、北京敬业机械设备有限公司、青岛双星橡塑机械有限公司。

本标准主要起草人:徐孔然、程继国、张君峰、贾海玲。

本标准参加起草人:张建浩、司伟、戴造成、陈玉泉、刘建华、梁国彰、李红军、池启演、刘尚勇、李继岭。

附录 B
(资料性附录)
基本参数

B.1 轿车/轻型载重汽车子午线轮胎一次法成型机基本参数见表 B.1。

表 B.1

项目	基本参数			
规格代号	1216	1418	1520	2028
适用轮辋名义直径范围/in	12~16	14~18	15~20	20~28
成型生胎外径/mm	480~820	480~845	510~875	620~960
胎圈定位范围(外侧)/mm	120~580	120~580	140~700	280~750
带束层贴合鼓直径/mm	460~790	460~825	460~855	600~940
带束层贴合鼓宽度/mm	330	370	400	400
带束层贴合鼓转速/(r/min)	0~200	0~200	0~200	0~200
胎体帘布宽度/mm	300~870	300~870	330~900	360~950
内衬层宽度/mm	250~600	250~600	330~700	840
胎侧宽度/mm	110~230	110~230	110~230	60~280
胎侧间距(内)~(外)/mm	200~900	200~900	280~1 100	280~1 200
预复合件最大宽度/mm	900	900	1 100	1 200
带束层宽度/mm	80~305	80~320	90~370	90~370
冠带层胶条宽度/mm	10~25	10~25	10~25	10~25
胎面胶宽度/mm	130~300	130~350	150~350	150~400
胎面胶最大长度/mm	2 750	2 750	2 750	3 200

B.2 载重汽车子午线轮胎一次法成型机基本参数见表 B.2。

表 B.2

项目	基本参数	
规格代号	1520	2024
适用轮辋名义直径范围/in	15~20	20~24.5
成型生胎外径/mm	630~1 060	740~1 250
成型鼓的最高转速/(r/min)	150	150
成型鼓主轴中心高度/mm	1 050	1 050
胎圈定位范围(外侧)/mm	240~800	400~960
带束层贴合鼓直径/mm	550~1 030	890~1 160
带束层贴合鼓宽度/mm	340	450
带束层贴合鼓转速/(r/min)	0~20	0~20
胎体贴合鼓转速/(r/min)	0~60	0~60
胎体贴合鼓最大工作宽度/mm	1 450	1 600

子午线轮胎一次法成型机

1 范围

本标准规定了子午线轮胎一次法成型机的术语和定义、型号与基本参数、要求、试验、检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求。

本标准适用于轿车、轻型载重汽车和载重汽车子午线轮胎一次法成型机(以下简称成型机)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 4208—2008 外壳防护等级(IP代码)(IEC 60529:2001, IDT)

GB 5083 生产设备安全卫生设计总则

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(GB 5226.1—2008, IEC 60204-1:2005, IDT)

GB/T 6326 轮胎术语及其定义(GB/T 6326—2005, ISO 4223-1:2002, Definitions of some terms used in tyre industry—Part 1: Pneumatic tyres, NEQ)

GB/T 7932 气动系统通用技术条件(GB/T 7932—2003, ISO 4414:1998, IDT)

GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求(GB/T 8196—2003, ISO 14120:2002, MOD)

GB/T 12783 橡胶塑料机械产品型号编制方法

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

HG/T 3120 橡胶塑料机械外观通用技术条件

HG/T 3223 橡胶机械术语

HG/T 3228 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件

3 术语和定义

GB/T 6326 和 HG/T 3223 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

胎体贴合鼓 carcass drum

将轮胎的胎侧、内衬层、胎圈包布和胎体帘布等进行贴合的装置。

3.2

带束层贴合鼓 belt drum

将带束层或带束层和胎面组件进行贴合的装置。

3.3

胎圈定位装置 bead setting device

夹持胎圈,并传递到成型鼓的胎圈锁定位置上的装置。

3.4

胎体传递环 carcass transfer ring

将胎体贴合鼓完成的轮胎半成品部件传递给成型鼓的装置。